



ESTADOS UNIDOS DO BRASIL

DIÁRIO OFICIAL

SEÇÃO III

ANO XXI — N.º 3

CAPITAL FEDERAL

SEXTA-FEIRA, 4 DE JANEIRO DE 1963

DEPARTAMENTO NACIONAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

DECISÕES DO SR. MINISTRO

Rio, 2 de janeiro de 1963

Indústria Fongaro de Meias Marte S. A., Filene Fics Têxteis Industriais — e Malharia Monticot Ltda.

Sindicato da Indústria de Fiação e Tecelagem em Geral, no Estado de São Paulo.

Indústria Brasileira de Meias, S. A.

Benfitelex Beneficiadora de Fibras Têxteis S. A.

Riisan Brasileira S. A.

Meiatex S. A., Indústria e Comércio, recorrendo do despacho do Diretor Geral do Departamento Nacional da Propriedade Industrial que confirmou o despacho do Diretor da Divisão de Patentes que deferiu o pedido de patente relativo à priviégio de invenção para — Novo processo para elasticizar fios sintéticos e outros — de Jacques Boutaud, Indústria de Meias Titan S. A. — termo 119.848.

O Sr. Ministro exarou o seguinte despacho:

Nego provimento aos recursos, para confirmar a concessão da patente nos termos do Parecer do Sr. Diretor do D. N. P. I.

Rio de Janeiro 23 de dezembro de 1962. — *Octavio Augusto Dias* Diretor, Ministério da Indústria.

Rio, 2-1-1963. — Assinei e encerrei uma lauda do expediente deste Departamento. — *Nelson Avim Xavier*, Diretor do S. de Documentação.

EXPEDIENTE DO DIRETOR GERAL

Rio, 23 de dezembro de 1962

Exigências

Indústrias Químicas e Sabões Sagre Ltda. — Recorrendo do despacho de Indufabrilato — do termo 300.255 — marca Sagre-ol. — Apresentação nos exemplares e clichê excluindo deste a figura de Cruz.

REVISTA DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL

Divisão de Patentes

EXPEDIENTE DO DIRETOR

Dia 23 de dezembro de 1962

NOTIFICAÇÃO

Uma vez decorrido o prazo de recurso previsto pelo artigo 14 da Lei n.º 4.048 de 29-12-61 e mais dez dias — para eventuais juntadas de recursos, e do mesmo não se tendo valido nenhum interessado, ficam notificados os requerentes abaixo mencionados a comparecer a esse Departamento a fim, de efetuarem o pagamento da taxa final concernentes a expedição dos respectivos certificados dentro do prazo de sessenta dias — na forma do parágrafo único do artigo 134 do Código da Propriedade Industrial.

Priviégio de invenção deferido

N.º 97.441 — Aperfeiçoamentos em dispositivos de rolamento para veículos de esteiras — Est Etablissement Sciences Techn'ques.

N.º 99.004 — Síntese de esteroides — Olin Mathieson Chemical Corp.

N.º 99.142 — Aparelho para montagem de recipientes — Unilever N. V.

N.º 99.215 — Dispositivo eletro mecânico acionador de sinos e correntes — Angelo João José Bonotti.

N.º 99.220 — Sí'o de secagem — Friedrich Graepel.

N.º 99.216 — Suporte regulável para sinos — Angelo João José Bonotti.

N.º 99.274 — Processo para a fabricação de ciclo alcancis substituídos — Ciba Societe Anonyme.

N.º 99.263 — Preparação de 2,3 Diisobutiratos — Rohm & Haas Co.

N.º 99.441 — Aperfeiçoamento em chapa de metal de granulação orientada — General Electric Co.

N.º 99.797 — Processo de preparação de novo derivado na fabricação — Societe des Usines Chimiques Rhone Poulenc.

N.º 101.695 — Capulas de nervura central para motores separáveis — Plasoc Limited.

N.º 101.705 — Escova elétrica para dentes — Etablissements Aesup.

N.º 105.168 — Um produto abscrvente — Alfred Adolf Burgeni.

N.º 105.292 — Particu as reflexo refletoras — Minnesota Mining and Manufacturing Co.

N.º 105.311 — Catador de café — Octavio Paglusi.

N.º 105.314 — Novo dispositivo eletro magnético para bloqueio — Dr. Mario Finocchiaro e Dr. Giuseppe Cerino.

N.º 105.315 — Sifão automático para caixa de descarga — Laudelino Freitas.

N.º 103.420 — Cobertura pneumática para rodas de veículos com as lonas da careassa tendo alongabilidades diversas — Pirelli Societa Per Azioni.

N.º 105.479 — Retentor para máquina de lavar roupa e outros — Paul Zimmermann.

N.º 105.537 — Fecho rápido para recipientes cilindricos de pressão — B. Thies K. G. Spezialmaschinenfabrik

N.º 105.659 — Unidade de Filtro — Westinghouse Air Brake Co.

N.º 105.936 — Combustível para motores — Texaco Development Corp.

N.º 105.686 — Combustível Para Motores — Texaco Development Corp.

N.º 105.733 — Aperfeiçoamentos em Escovas — Jacob Bartmann.

N.º 105.734 — Novo Barbeador — Hideo Uesugi.

N.º 105.745 — Aparlho Medidor de Fluidos para aplicações têxteis — The Chemstrand Corp.

N.º 105.805 — Processo de obter água dessulfurada e dessalificada — Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft.

N.º 105.896 — Valvula de Controle de Altura e Niveladora ara Molos de A. Bendix Westinghouse Automotive Air Brake Co.

N.º 105.910 — Aperfeiçoamentos na fixação de selim de bicicletas e congêneres — Indústria e Comércio de Bicicletas Qslo S. A.

N.º 105.917 — Aperfeiçoamento em ou relativo a separação de chumbo e zinco — Metallurgical Processes Limited e The National Snelting Co Limited.

N.º 105.965 — Estojo de dosagem para substancias granulares e pulverulentas — Hans Merkel.

N.º 105.981 — Embreagem Centrifuga com corpos de rolamento como pesos centrifugos e especialmente para veículos automóveis — Pichtel & Sachs Aktiengesellschaft.

N.º 105.983 — Processo para suprimir os desníveis do metal fundido e para reduzir os movimentos de agitação do liquido nas células de eletrolise — Pechiney Compagnie de Produits chimiques et Electrometallurgiques.

N.º 105.996 — Dispositivo de segurança para prensas — Tetsuo Ohashi.

N.º 106.163 — Processo e disposição para encurvamento de clichés termoplásticos — Schnellpressenfabrik Aktiengesellschaft Heidelberg.

N.º 106.640 — Novo dispositivo para matar insetos — Jacques Nicolas Lyvas

N.º 108.045 — Aperfeiçoamentos na desulfurização de gases e vapores — The United Steel Companies Limited.

N.º 108.047 — Aperfeiçoamentos relativos a remoção de sulfato de hidrogênio de gases industriais — The United Steel Companies Limited.

N.º 118.086 — Anel elástico de encosto — Vigorelli do Brasil S. A. Máquinas de Costura.

N.º 123.574 — Aperfeiçoamentos em cintos — Alexandre Colabuono Netto.

N.º 87.367 — Aperfeiçoamentos em ou relativos a reatores para lampadas florescentes — Ugo Novloski.

N.º 87.562 — Agentes de proteção contra luz e sol — Dr. Karl Thomaie G M B H.

N.º 92.729 — Cremalheira flexível para fins técnicos e industriais em geral — Dorival Soares Pinheiro e Victor Balan.

N.º 91.899 — Processo para purificação de acetona obtida de hidro peroxico de cumeno — The Distillers Co Limited.

N.º 93.421 — Processo e dispositivo para embalagem asética — Aseptie Food Filiers Inc.

N.º 93.545 — Disposição de ligações de um milivoltmetro eletrônico de baixa condutancia de entrada — Leanda Giornai.

N.º 93.628 — Processo para executar reações de dupla troca entre sais e ácidos — Mahtsavi Israel.

N.º 93.734 — Aperfeiçoamentos em chuveiros — Waldemar Caruso.

N.º 93.782 — Síntese de esteroides — Olin Mathieson Chemical Corp.

N.º 93.800 — Chass Pfizer & Co Inc — Processo para a preparação de di tio fosfato de 1,2 Di Carbalco 1-3 (S (o, di alcoil) propassa.

EXPEDIENTE

DEPARTAMENTO DE IMPRENSA NACIONAL

DIRETOR-GERAL
ALBERTO DE BRITO PEREIRA

CHEFE DO SERVIÇO DE PUBLICAÇÕES — CHEFE DA SEÇÃO DE REDAÇÃO
MURILO FERREIRA ALVES — FLORIANO GUIMARÃES

DIÁRIO OFICIAL

SEÇÃO III

Seção de publicidade do expediente do Departamento
Nacional de Propriedade Industrial do Ministério
da Indústria e Comércio

Impresso nas oficinas do Departamento de Imprensa Nacional

ASSINATURAS

REPARTIÇÕES E PARTICULARES		FUNCIONÁRIOS	
Capital e Interior:		Capital e Interior:	
Semestre	Cr\$ 600,00	Semestre	Cr\$ 450,00
Ano	Cr\$ 1.200,00	Ano	Cr\$ 900,00
Exterior:		Exterior:	
Ano	Cr\$ 1.300,00	Ano	Cr\$ 1.000,00

parte superior do endereço vão impressos, o número do talão de registro, o mês e o ano em que findará.

A fim de evitar solução de

continuidade no recebimento dos jornais, devem os assinantes providenciar a respectiva renovação com antecedência mínima, de trinta (30) dias.

— As Repartições Públicas deverão remeter o expediente destinado à publicação nos jornais, diariamente, até às 15 horas, exceto aos sábados, quando deverão fazê-lo até às 11,30 horas.

— As reclamações pertinentes à matéria retribuída, nos casos de erros ou omissões, deverão ser formuladas por escrito, à Seção de Redação, das 9 às 17,30 horas, no máximo até 72 horas após a saída dos órgãos oficiais.

— Os originais deverão ser dactilografados e autenticados, ressalvadas, por quem de direito, rasuras e emendas.

— Excetuadas as para o exterior, que serão sempre anuais, as assinaturas poderão tomar, em qualquer época, por seis meses ou um ano.

— As assinaturas vencidas poderão ser suspensas sem aviso prévio.

Para facilitar aos assinantes a verificação do prazo de validade de suas assinaturas, na

— As Repartições Públicas cingir-se-ão às assinaturas anuais renovadas até 28 de fevereiro de cada ano e às iniciadas, em qualquer época, pelos órgãos competentes.

— A fim de possibilitar a remessa de valores acompanhados de esclarecimentos quanto à sua aplicação, solicitamos usem os interessados preferencialmente cheque ou vale postal, emitidos a favor do Tesoureiro do Departamento de Imprensa Nacional.

— Os suplementos às edições dos órgãos oficiais só se fornecerão aos assinantes que os solicitarem no ato da assinatura.

— O funcionário público federal, para fazer jus ao desconto indicado, deverá provar esta condição no ato da assinatura.

— O custo de cada exemplar atrasado dos órgãos oficiais será, na venda avulsa, acrescido de Cr\$ 0,50, se do mesmo ano e de Cr\$ 1,00, por ano decorrido.

Nº 93.929 — Máquina para fabricação de cones de papel para alto falantes — José Luiz dos Santos.

Nº 94.004 — Processo para a fabricação de esteres do ácido hiponitroso — Imperial Chemical Industries Limited.

Nº 94.048 — Cabeça de corte de aparelho de barbear a seco — Mariano de Paoli.

Nº 94.438 — Processo de preparação de novos derivados do etileno — Sociedade des Usines Chimiques Rhone Poulenc.

Nº 94.494 — Uma nova tinta — Buckman Laboratories Inc.

Nº 96.991 — Processo para a fabricação de novos corantes da série da antraquinona — Ciba S. A.

Nº 97.077 — Aperfeiçoamentos em solados para calçados — Serrichio & Ficarelli.

98.642 — Novo fecho para bocas de sacos e embalagens em geral — Helena de Paula Schmid.

Nº 100.483 — Instalação de Alarme de Incêndio — Cerberus G M B H.

Nº 101.270 — Linhas para cozer — E I Du Pont de Nemours And Co.

Nº 91.275 — Preparações com dibrometo de etileno e processo para tratar frutas com elas — N V de Bataafsche Petroleum Maatschappij.

Nº 101.278 — Processo de produzir azo corantes de série etalo cianâmica — Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft.

Nº 101.326 — Processos para a produção de polímeros elevados de telieno em forma granular — Montecatini Società Generale Per L'Industria Mineraria e Chimica.

Nº 101.336 — Processo para a fabricação de novas dioxo hidropiridazinas — Ciba Societe Anonyme.

Nº 101.352 — Dispositivo motorizado de acionamento de mquinas de passar roupa — Masanori Kodama.

Nº 101.356 — Aperfeiçoamentos na construção de dispositivos de união por inversão de forma — Gerardo Anglada Domenech e Vicente Anglada Domenech.

Nº 101.476 — Processo de produzir corantes azoicos metalíferos corantes assim obtidos e aplicações dos mesmos — Sandoz S. A.

Nº 101.669 — Processo de preparação de um ester policíclico ciano substituído — Les Laboratoires Français de Chimiotherapie.

Nº 101.753 — Indicador luminoso — Thomas J C Martyn.

Nº 101.756 — Síntese de esteroides — Olin Mathieson Chemical Corp.

Nº 101.778 — Processo para tingir materiais polihidroxilados e respectivas preparações — Ciba Societe Anonyme.

Nº 101.793 — Processo para o revestimento de artigos — Dunlop Rubber Co Limited.

Nº 101.797 — Celula de oposição ou acumulador alcalino estanco e seu processo de fabricação — Societe des Accumulateurs Fixe et de Traction.

Nº 101.810 — Recipiente — International Business Machines Corp.

Nº 101.816 — Mesa de Autopsia — Dismo Ferri.

Nº 101.819 — Processo para cortar fitas ou tiras de intestinos bovinos — Raymond Walter Bergman e William Frederick Loding.

Nº 103.890 — Processo para a obtenção de aminas terciárias — Dr. Karl Thomae G M B H.

Nº 103.928 — Reservatório para sistema hidráulico — The Yale And Towne Manufacturing Co.

Nº 104.780 — Processo de fabricação de forragem rica em vitaminas que provoca apetite — Johannes Kruss.

Nº 84.545 — Cavalete ajustável portátil — Artefatos Hercules Limitada.

Nº 90.545 — Compostos antiescoantes para impregnação do isolamento de cabos elétricos — Pirelli Societa Perazionii.

Nº 90.879 — Aparelho para lavar — Eliseo Ricardo Gennarelli.

Nº 90.964 — Novo indicador luminoso — Hugo Guadanucci e Alberto Bellino.

Nº 96.593 — Processo para a preparação de derivados fosfatados em posição 21 de um 20 reto 21 hiloxil esteroide — Merck & Co Inc.

Nº 96.901 — Um contador eletro magnetico — Bernardino de Queiroz Guimarães.

Nº 96.872 — Máquina para produzir uma fita codificada — Mergenthaler Linotype Co.

Nº 96.906 — Processo para a fabricação de novos azo corantes pigmentares de amida de ácidos — Ciba Societe Anonyme.

Nº 97.602 — Anciens Etablissements Cordonnier — Flo composto de processo de sua fabricação.

Nº 98.935 — Aperfeiçoamentos em ou relativos a termostatos — Eugen Botschkowsky.

Nº 98.977 — Novo tipo de espalhador de cera — Arno S. A. Indústria e Comércio.

Nº 99.148 — Novo dispositivo lançador para teares — Guilherme Honegger.

Nº 99.348 — Processo de preparação de uma lactona — Les Laboratoires Français de Chimiotherapie.

Nº 99.576 — Processo para a fabricação continua de 4, 5, 6, 7, 10 hexacloro 4,7 endometileno 4, 7, 8, 9 tetra hidro italana — Ruhrchemie Aktiengesellschaft.

Nº 99.801 — Aperfeiçoamentos em e relativos a barcos e navios rebocadores — Hydroconic Limited.

Nº 99.886 — Processo de polpação com sulfito — Howard Smith Paper Mills Limited.

Nº 99.927 — Polimerização de cloropreno — Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft.

Nº 100.026 — Processo de preparar produtos de poli condensação termo estaveis — Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft.

Nº 100.087 — Composição hidrofuga destinadas a serem aplicadas sobre materiais porosos e fibrosos — Union Chimiques Belge S. A.

Nº 100.375 — Negro de fumo — Columbian Carbon Co.

Nº 100.436 — Processo para a fabricação de N alfa hidroxi betatricloroetil pirrolidonas — Badische Anilin & Soda Fabrin Aktiengesellschaft.

Nº 100.092 — Processo de produzir os esteres de 17 alfa alcoil 17 beta hidroxi delta 43 cetoesteroides da serie androstanica respectivamente estranica — Schering A. G.

Nº 100.520 — Novo rocessop-de alimentar em combustível motores de combustão interna ou de explosão — Dr. Hipolito Botelho Ponce de Leão.

Nº 100.521 — Novo processo para alimentar motores de combustão ou de explosão em combustível e provocar a sua ignição — Dr. Hipolito Botelho Ponce de Leão.

Nº 10.643 — Processo para a fabricação de compostos monohetrociclicos — Ciba Societe Anonyme.

Nº 100.786 — Aperfeiçoamentos na composição de catalisadores para obtenção de esteres organicos — Prof. Renato Salmoni.

Nº 100.890 — Dispositivo para o transporte de ovos — Yutaka Miyata.

Nº 100.946 — Síntese de esteroides — Olin Mathieson Chemical Corp.
Nº 100.946 — Síntese de esteroide — Olin Mathieson Chemical Corp.

N.º 101.678 — Aperfeiçoamentos em estator abdominal — Dr. Moacyr Escovani.

N.º 101.863 — Um novo modelo de tampa bacterial adaptável a qualquer vasilhame — Plastimat S. A.

N.º 101.879 — Cinto salvavidas — Switlik Parachute Co Inc.

N.º 104.151 — Dispositivo de fixação de um disco de lustração no eixo motriz de uma máquina enceradeira — Siemens Schuckertwerk Aktiengesellschaft.

N.º 104.153 — Dispositivo automático de regulação elétrica — Francisco Kosa.

N.º 104.223 — Dispositivo orientador de rolas coroa para máquinas arrolhadeiras automáticas — Carmallo & Cia. S. A. Industrial Comercial y Financiera.

N.º 104.321 — Processo para a polimerização de alfa olefinas — Montecatini Societa Generale Per L'Industria Mineraria e Chimica e Karl Ziegler.

N.º 104.323 — Novas disposições em ou relativas e resistências elétricas e respectivo corpo isolante para torneiras chuveiros e aquecedores elétricos em geral — Alvaro Coelho da Silva.

N.º 105.005 — Nova torneira — Humberto Anastacio Pantaleão Gugliano.

N.º 105.013 — Processo automático de acondicionamento e ou embalagem de líquidos, massas pastosas, pós e similares em tubos flexíveis ou rígidos de materiaisásticos ou qualquer outro mediante extrusão permitindo uma sincronização perfeita e simultânea da fabricação dos recipientes e acondicionamento nos mesmos dos líquidos, massas pastosas, pó e similares — Eduard Kroeber.

N.º 105.154 — Lampadas de descarga elétrica de gás nobre e alta pressão de paredes estabilizadas — Patent Treuhand Gesellschaft Fur Elektrische Gluhlampen M B H.

N.º 105.197 — Aperfeiçoamentos em embalagens — Bruno Feruglio.

N.º 105.243 — Um novo aparelho rotativo com dispositivos especiais para desintegração moagem homogeneização separação seletiva de materiais de fraca coesa com regulação flexível quanto ao tamanho das partículas desintegrada e percentagens de material separado — Antonio Queiroz do Amaral.

N.º 105.273 — Anti Vibrador Regulação de Sustentação — Metalurgica Paulista S. A.

N.º 105.275 — Novoporta ferramenta com suportes de ferramenta — Cesare Vari.

N.º 105.290 — Artigos de base ferrosa e processo para fabricá-lo — National Standard Co.

N.º 105.331 — Mancal do eixo manivela para motores a dois tempos com lubrificação com uma mistura de combustível e óleo — Auto Union G M B H.

N.º 105.338 — Conjuntos de válvulas para compressores — Carrier Corp.

N.º 105.376 — Nova aplicação de folha de plástico flexível transparente — Aristides de Souza.

N.º 105.587 — Processo e dispositivo para obter fluxos iguais em pressão e vazão a partir de uma mesma fonte de fluido — Alfred Marius chabrad.

N.º 105.655 — Nova máquina para lavar roupa pratos vasilhas e similares — Jorge Smienow.

N.º 105.831 — Um album para discos — Jesus Ruiz Del Castillo.

N.º 105.851 — Aparelho para armazenar e comprimir um liquido volátil — Union Carbide Corp.

N.º 105.865 — Aperfeiçoamentos em e relativos a caixinhas para cigarros — Manuel Antonio Pando.

N.º 107.002 — Aperfeiçoamentos em arranjos de linha multipla para instalação telefônica — Automatic Telephone & Electric Co Limited.

N.º 107.033 — Instalação de telecomunicação com um bloco de armações compostos de varias armações — Siemens & Halske Aktiengesellschaft.

N.º 107.104 — Aperfeiçoamentos em imas permanentes para instrumentos de corrente foucault ou parasitaria instrumentos com imas móveis e instrumentos com imas fixos com aproveitamento da relação mais favoravelmente perfil e comprimento dos imas posição mais favorável da orientação dos imas e compensação da influência da temperatura no caso de instrumentos de corrente parasitaria — Empresa Brasileira de Relogios Hora S. A.

N.º 107.119 — Aperfeiçoamento em construção de lampada electroluminescente — General Electric Co.

N.º 107.131 — Processo para modelar corpos ocios de material plástico com seção não uniforme por meio de alma dilatável e elementos flexíveis introduzíveis na dita alma dilatável e elementos flexíveis introduzíveis na dita alma — Giorgio Marchioli & Giuseppe Gremigni.

N.º 107.137 — Processo para a fabricação de hidroxi cetonas — Cipa Societe Anonyme.

N.º 107.178 — Aperfeiçoamentos em relativos a valvulas de imagem para processos de televisão de três cores compreendendo bobinas de deflexão — N V Philips Gloeilampenfabrieken.

N.º 107.190 — Aperfeiçoamento em materiais magneticos — General Electric Co.

N.º 17.191 — Aperfeiçoamento em materiais magneticos — General Electric Co.

N.º 107.250 — Interruptor a membrana para aquecedores — Alfredo Eckerfeld.

N.º 107.253 — Aquecedor elétrico — Alfred Eckerfeld.

N.º 107.339 — Processo de separar valores de tungstenio e molibdenio de solução aquosa que contem tais valores na forma de tungstenato de sodio e molibdato de sodio — Union Carbide Corp.

N.º 107.345 — Processo para a recuperação de metais por processos de extração seletiva — Union Carbide Corp.

N.º 107.350 — Aperfeiçoamento em utensilios de cozimento elétricos — General Electric Co.

N.º 108.098 — Estrutura Textil e processo para sua fabricação — Bruno Romanin.

N.º 134.633 — Um dispositivo armazenador alimentador e dosador ou pesador para agregados de concreto a granel destinados a mistura em betoneiras — Werner Briet.

N.º 99.227 — Indicador das condições do sistema de ignição dos motores de explosão — Guido Morsello.

N.º 99.456 — Aperfeiçoamentos em um dispositivo de válvula amortecida — The Gabriel Co.

N.º 99.726 — Processo para a fabricação de novos compostos cation ativos contendo grupos amida — Ciba Societé Anonyme.

N.º 99.759 — Aperfeiçoamentos em ou relativos a laminadores — Land Products Incorporated.

N.º 99.812 — Processo para a preparação de derivados de etioalana — Les Laboratoires Français de Chimiotherapie.

N.º 99.869 — Processo para a obtenção de novas bis sulfonilureias — Cilag Chimie Societé Anonyme.

N.º 99.880 — Processo para preparação de compostos de piperazina — Abbott Laboratoires.

N.º 101.377 — Composição para revestimento entérico comprimido e processo para usar a mesma — Eli Lilly And Co.

N.º 101.394 — Novo lampeão — Sociedade Industrial e Comercial Miguel da Rocha Marques & Cia. Ltda.

N.º 101.437 — Processo para a preparação de aldeidos de B não saturados F. Hoffmann La Roche & Cie Societé Anonyme.

N.º 101.439 — Processo para a preparação de cetonas não saturadas — F. Hoffmann La Roche & Cie Societé Anonyme.

N.º 101.440 — Processo de cloralcoilação de compostos orgânicos — Bergwerksverband Zur Verwertung Von Schutzrechten Der Kohlentechnik BM BH.

N.º 101.650 — Produção de fio encorpado — Montecatini Societé Generale Per La Industria Mineraria e Chimica.

N.º 102.546 — Processo de troca de ion — Merck & Co Inc.

N.º 102.576 — Dispositivo automático de comando de operações para máquinas de lavar e secar roupa — Alwin Rath.

N.º 102.592 — Um disparador magnético destinado a indicar o fim de páginas de papel em máquina de escrever — Pedro Machado Filho.

N.º 102.620 — Aperfeiçoamentos em ferro de passar roupa a vapor com pulverizador de liquido — General Electric Co.

N.º 102.652 — Processo para aumentar a eficiência da nutrição de animais — Bristol Laboratories Inc.

N.º 103.618 — Nova embalagem para copos e congenes — Nelson de Menezes.

N.º 103.630 — Processo par exortar polimeros em substratos de celulose — Ei Du Pont de Nemours And Co.

N.º 103.668 — Amortecedor de ruído de sucção com filtro de ar para motores de combustão interna — Filterwerk Mann & Hummel BMH.

N.º 103.699 — Preparação de Uf4 de alta pureza 2 — United States Of América.

N.º 103.976 — Novo suporte para chaves elétricas e congenes — Luise Noemie Marcellet.

N.º 104.210 — Um aparelho amplificador e sonorizador para acordeões — Fábrica de Acordeões Tupy Ltda.

N.º 104.684 — Aperfeiçoamentos introduzidos em máquinas de coser para uso doméstico ou industrial — Dr. Gonçalo Regis Nogueira e Geraldo Aluizio Nogueira.

N.º 104.793 — Processo de controlar reações de polimerização e aparelho para esse fim — Phillips Petroleum Co.

N.º 104.816 — Cobertura para rôlo de máquina de impressão litográfica — Addressograph Multigraph Corp.

N.º 104.817 — Processo para a preparação de furfurais — Merck & Co Inc.

N.º 105.114 — Aperfeiçoamento em punho seccionado para máquina elétrica do limpa de assoalhos — General Electric Co.

N.º 105.697 — Um perfurador de mesa para papéis — Albert Wexler.

N.º 107.673 — Dispositivo automático para enfiar linha em agulhas de máquinas de costura — Importação Comércio e Ind. Francolite Ltda.

N.º 125.884 — Derivados de benzimidazol — Merck & Co. Inc.

N.º 116.490 — Aperfeiçoamento na fabricação de fibras a partir de materiais termoplásticos principalmente fibras de vidro — Compagnie de Saint Gobain.

N.º 118.407 — Nova disposição construtiva em formas para recauchutagem de pneus — João Maggion.

N.º 118.458 — Aperfeiçoamentos em embalagens para condimentos medicamentos inseticidas talcos e quaisquer outros materiais pulverulentos — Peter Muranyl.

N.º 119.214 — Processo de fabricação de cupro ftalconininas halogenadas resistentes a sedimentação e de sua aplicação — Sandoz A.G.

N.º 119.238 — Abridor de latas elétrico — Burgess Vibrocrafters Inc.

N.º 125.570 — Processo e aparelho para promover reações entre gases e partículas sólidas plurificadas — The United Steel Companies Limited e Henry Balfour & Co. Limited.

Desenho ou modelo industrial deteidos

N.º 98.724 — Novo modelo de solado para calçados — Fábricas Germane S.A.

N.º 90.234 — Um vaso sanitário infantil — Antônio Mingone.

N.º 99.258 — Vaporizador — General Electric Co.

N.º 116.745 — Uma caixa em forma de livro para embalagem de garrafas — Dreher S.A. Vinhos e Campanhas.

Modelo de utilidade deteido

N.º 64.546 — Novo modelo de grampo destinado a prender molas para estofamento de móveis assentos e encostos de veiculos e semelhantes — Molas No Sag do Brasil S.A.

N.º 90.421 — Um transferidos de precisão — Rogério de Freitas Campos.

N.º 90.521 — Original disposição em capas — Manufaturas Back Limitada.

N.º 92.581 — Kiyoti Kato — Aparelho para soldar lamelas de matéria plástica.

N.º 97.687 — Novo tipo de cilindro canelado para máquina de fiação de algodão — Salomon Georges Musse.

N.º 98.005 — Nova embalagem para ovos — Anton Durchschein.

N.º 99.963 — Novo tipo de plug fusível — Paulo Pedro Gomes e Carlos Bastos do Prado.

N.º 100.582 — Base e descanço para aparelhos telefônicos — Mario Yuji Kogawa.

N.º 101.856 — Estojo frota borracha — Indústria e Comércio Century Artigos de Escritórios Ltda.

N.º 93.393 — Secador de roupa a gás para máquina centrífuga — Omar Gentile.

N.º 92.577 — Dispositivo para tapar o globo ocular para correção visual ou após operação — Alfredo Eisenstadt.

N.º 92.598 — Marcador de comando a distância para quadra de bola ao cesto ou qualquer outra modalidade de esporte — Rodrigo de Almeida.

N.º 94.439 — Um novo tipo de máquina para raspar soalhos — José Delgalló.

N.º 99.382 — Aquecedor para líquidos — Indústria de Máquinas Lavatec Ltda.

N.º 99.717 — Painel Múltipla com cabos amovíveis — Cafeteira Brasileira S.A.
 N.º 99.810. — Novas disposições construtivas em tampa conta gotas — Plasticos Jonesfa Indústria e Comércio Ltda.
 N.º 99.907 — Novo modelo de abridor de garrafas com alça para transporte individual das mesmas — Giovanni Di Ben.
 N.º 101.303 — Novo tipo de dispositivo para ligar espalhador de cera em enceradeira elétrica — Maria Carmen Espinel Vicente e Mercedes Espinel Vicente.
 N.º 101.787 — Novo modelo de brinquedo — Antônio Barranco Peregrina e Jesus Del Burgo Merchán...
 N.º 101.802 — Novo modelo de bocal aspersor ou extrusor — Elizabeth Arden S.A. Inc.
 N.º 101.830 — Registro de acionamento por gatilho para pulverizadores e similares — Richard Rix.
 N.º 102.976 — Novo tipo de vela para motores de explosão — Ciro Masetti.
 N.º 102.611 — Um aparelho recuperador do fio de lâminas de barbear — José Vieira da Conceição.
 N.º 102.979 — Novo tipo de fechadura colheiteira automática — Ernest Korr.
 N.º 105.058 — Novo modelo de máquina portátil de lavar roupa — Bolpebra S.A. Comércio e Indústria.
 N.º 105.303 — Novas disposições construtivas em tambores rotativos para processos eletrolíticos — Companhia Eletroquímica do Brasil Elquimbra.
 N.º 105.461 — Conduto flexível para vapor destinado a máquinas de passar roupa — Tatsuo Urakawa.
 N.º 105.500 — Um novo modelo de frasco ampola — Franco Velez Indústria e Comércio S.A.
 N.º 105.551 — Nova válvula de tripla segurança para botijões de gás de petróleo e outros — Jean David Andre Gerson.
 N.º 105.810 — Uma nova máquina de lavar garrafas — Angelo Cusinato.
 N.º 107.089 — Original disposição em protetor automático da chama das velas de cera — Walter Fried.
 N.º 107.122 — Aquecedor elétrico destinado a bidês e similares — José Giopatto.
 N.º 119.251 — Um novo modelo de solado de calçados para senhoras — Jorge Scaff.
 N.º 93.925 — Novo modelo de suporte imantado para depositar utensílios metálicos — Tomenosuke Araki.
 N.º 99.094 — Mesa de desenho aperfeiçoada — Helmut Kurt Frits Martin.

Privilégio de invenção indeferidos
 N.º 93.904 — Aperfeiçoamento em ou relacionado com aquecedores resfriadores para ambientes — Huberto de Marchi Gherini.
 N.º 102.704 — Um novo processo de fabricação de ligas de cobre e fósforo — Lucas Martinez.
 N.º 107.230 — Um dispositivo rotor para orientação de antenas de TV — Paul Horn.
 N.º 104.176 — Nova disposição construtiva em turbinas extratoras — José Fonseca Fernandes.
 N.º 103.722 — Conjunto regenerador de ambiente adaptável no comando de válvulas de descarga d'água em aparelho sanitário — Falter Reillo de Araujo.
 N.º 105.608 — Novo tipo de máquina para serrar madeira e outros ma-

teriais em qualquer ângulo entre 0 e 90º — Angelo Murare.
 N.º 101.372 — Anidridos mistos e seus uso como catalisadores para polimerização de compostos etilénicamente não saturados — Imperial Chemical Industries Limited.
 N.º 102.247 — Processo de extração de amdoas de côco babaçu prececionado — Cia. Industrial de Equipamentos e Engenharia.
 N.º 107.495 — Sistema descascador adaptável em máquina de beneficiar café — Inbrastuía Indústria Brasileira do Tubos e Laminação de Metais Limitada.

Modelo de utilidade indeferido

N.º 105.848 — Cobertura anável — Kazuo Oku.

EXIGÊNCIA

N.º 112.042 — Ind. Plástica Corblanit de Vlado Spira — Satisfaça exigência.
 N.º 96.175 — Meirelles & Cia. Limitada — Satisfaça exigência.
 N.º 104.564 — Agrauto S.A. Indústria e Comércio — Satisfaça exigência.
 N.º 104.887 — Antônio Carepresso — Satisfaça exigência.
 N.º 105.047 — André Tosello e Rino Natal Tosello — Satisfaça exigência.
 N.º 109.556 — Jamil Jamus — Satisfaça exigência.
 N.º 111.812 — Joaquim Carlos Ferraz Pellegrini — Satisfaça exigência.
 N.º 115.358 — João Jorge — Satisfaça exigência.
 N.º 115.414 — Camillo Pigeard — Satisfaça exigência.
 N.º 117.071 — Edmundo Francisco da Silva Jr. — Satisfaça exigência.

N.º 117.518 — Avelino Cotrin — Satisfaça exigência.
 N.º 117.521 — NG Shi Tseng — Satisfaça exigência.
 N.º 117.607 — Lipoquímica Ltda. — Satisfaça exigência.
 N.º 117.613 — Claude Henri Marcel Irybarren — Satisfaça exigência.
 N.º 117.615 — João Baptista Amaral Junior — Satisfaça exigência.
 N.º 117.822 — Andrea Cantu — Satisfaça exigência.
 N.º 117.853 — Peter Muranyi — Satisfaça exigência.
 N.º 117.886 — Taunay Drummond Coelho Reis — Satisfaça exigência.
 N.º 100.405 — Dunlop Rubber Co Limited — Satisfaça exigência.
 N.º 101.848 — Imperial Chemical Industries Limited — Satisfaça exigência.

Divisão de Marcas

EXPEDIENTE DO DIRETOR

Rio, 28 de dezembro de 1962

NOTIFICAÇÃO

Uma vez decorrido o prazo de recurso previsto pelo artigo 14 da Lei 4.048 de 29 de dezembro de 1961 e mais dez dias — para eventuais juntadas de recursos, o do mesmo não se tendo valido nenhum interessado, ficam notificados os requerentes abaixo mencionados a comparecer a este Departamento a fim, de efetuarem o pagamento da taxa final concernente a expedição dos respectivos certificados dentro do prazo de sessenta dias — na forma do parágrafo único do artigo 134 do Código da Propriedade Industrial.

MARCAS DEFERIDAS

N.º 335.143 — Remaco — Classe 16 — De Remaco Representação de Materiais de Construção Ltda.
 N.º 337.554 — Gesela — Classe 36 — De Demetre Panayote Zacharopoulos.
 N.º 341.584 — Couraçado — Classe 31 — De Cia. Indústria e Comercial Couraçado.
 N.º 365.135 — Arca — Classe 42 — De Mercantil Lar Feliz Ltda.
 N.º 368.015 — Palácio — Classe 40 — De Luiz Libman.
 N.º 369.466 — Injediessel — Classe 6 — De Técnico Comercial Injediessel Ltda. — Sem exclusividade do uso da expressão Diesel isoladamente.
 N.º 371.055 — Santa Rosa — Classe 41 — De Moinho Santa Rosa Ltda.
 N.º 371.599 — Samaritana — Classe 41 — De Padaria e Confeitaria Samaritana Ltda. — Menos para laticínios.
 N.º 372.016 — Ipê — Classe 11 — De Craveiro aleria Ipê Ltda.
 N.º 372.963 — Tripac — Classe 41 — De Indústria e Comércio Tripac de Produtos Frigoríficos Ltda.
 N.º 373.700 — Bemor — Classe 6 — De Bemoreira Máquinas S.A.
 N.º 374.613 — Vitapi — Classe 41 — De Interam Importadora Ltda.
 N.º 375.382 — Farmalabor — Classe 3 — De Farmalabor Laboratori — Chimici e Farmaceutici S.P.A.
 N.º 375.383 — Farmalabor — Classe 2 — De Farmalabor Laboratori Chimici e Farmaceutici S.P.A.
 N.º 385.294 — Filmoplast — Classe 28 — De Filmoplast Comércio, Indústria e Importação S.A.
 N.º 385.770 — Ducasa — Classe 6 — De Cia. Brasileira de Roupas.
 N.º 385.772 — Ducasa — Classe 9 — De Cia. Brasileira de Roupas — Com exclusão de gonzos para pianos.
 N.º 391.432 — Desmancha tudo — Classe 44 — De Walter Balsimelli.

Título de estabelecimento deturdo

N.º 364.757 — Garage Alfa — Classe 33 — De Garage Alfa Ltda. — De acordo com o artigo 117 n.º 1 do Código, na classe 33.

Restauração de título de estabelecimento

N.º 347.452 — Neometais — Comércio de Metais — Classe 5 — De F. J. Martin — Concedo a restauração.

Marcas indeferidas

N.º 328.859 — Goiás — Classe 41 — De Padaria Goiás Ltda. — Em face do artigo 95 n.º 7 do Código.
 N.º 330.715 — Pirata — Classe 42 — De Stanislaw Woislaw.
 N.º 356.020 — Vickers — Classe 21 — De Vickers Armstrong Limited.
 N.º 357.898 — Mago — Classe 48 — Cia. Swift do Brasil.
 N.º 358.511 — Laranja Confiança — Classe 41 — De Doces Confiança S.A. Indústria e Comércio.
 N.º 367.864 — Prometa — Classe 48 — De Erico Kohn.
 N.º 368.192 — Princess — Classe 8 — De Sperry Rand Corporation.
 N.º 370.009 — Reserdin — Classe 3 — De Laborquímica Farmacêutica Limitada.
 N.º 372.779 — Anglo — Classe 37 — De Lanifício Anglo Brasileiro S.A.

IMPÔSTO DE CONSUMO

Lei n.º 4.153 - de 28-11-62

DIVULGAÇÃO N.º 809

Suplemento

PREÇO: CR\$ 30,00

A VENDA:

Seção de Vendas: Av. Rodrigues Alves, 1

Agência I: Ministério da Fazenda

Atende-se a pedidos pelo Serviço de Reembolso Postal

- N.º 372.799 — Nix — Classe 44 — De Antônio Baravalle.
- N.º 377.233 — Iesa — Classe 32 — De Iesa Propaganda Ltda.
- N.º 377.961 — Muc Gregor Sport — Classe 36 — De José Vicente Camargo.
- N.º 379.823 — 7 Leões — Classe 21 — De Auto 7 Leões Ltda.
- N.º 381.480 — Interamericana — Classe 59 — De Interamericana de Artes Gráficas Ltda.
- N.º 382.479 — Tribuna do Povo — Classe 32 — De João Agripino Filho.
- N.º 352.767 — Primoliva — Classe 41 — De S.A. Moinhos Rio-grandense.
- N.º 392.061 — Carrão — Classe 41 — De Irmãos Ferro Ltda. — Em face do artigo (n.º do Código procedência origem).
- N.º 396.496 — Quadroluz — Classe 8 — De Indústria e Comércio de Luminosos Quadroluz Ltda. — Em face do artigo 95 n.º 16 do Código.

Título de estabelecimento indeterido

- N.º 266.336 — Expresso Rodobrazil — Classe 33 — De Expresso Rodobrazil Ltda.

Exigências

- N.º 161.487 — Albert Julius Schneider Comércio e Importação S.A. — Regularize o pedido.
- N.º 374.109 — Transago Representações S.A. — Preste esclarecimentos.
- N.º 374.775 — Dante Morabi — Cumpra a exigência.
- N.º 387.148 — Nils Blumfeld — Cumpra a exigência.

Diversos

- N.º 366.595 — Egon Kiesenfeld — Aguarde-se.
- N.º 382.533 — Vainer I. C. A. Industrial Comercial Argentina Sociedad En Comandita Por Acciones — Prossiga-se com os novos exemplares com exclusão de aparelhos de lavar roupa, mais conhecidos como máquinas de lavar roupas ou simplesmente lavadoras.
- N.º 397.363 — Sun Electric Corporation — Prossiga-se com os novos exemplares.
- N.º 407.267 — Sociedade Civil de Ensino Liceu Tiradentes Ltda. — Prossiga-se como insignia comercial.
- N.º 410.562 — Farmácia Cruzairo Ltda. — Prossiga-se com os novos exemplares.
- N.º 410.901 — Fil Fornecedor Industrial Ltda. — Prossiga-se com os novos exemplares.
- N.º 410.902 — Fil Fornecedor Industrial Ltda. — Prossiga-se com os novos exemplares.

EXPEDIENTE DA SEÇÃO DE PESQUISAS

Rio. 28 de dezembro de 1962

Exigências

Térmos:

- N.º 339.388 — Redutores Transmectônica S.A. — Apresente novos exemplares.
- N.º 404.252 — Gorçalo Claro dos Santos & Cia. — Apresente novos exemplares.
- N.º 410.055 — 410.056 — 410.057 — 410.058 — 410.059 — Redutores Transmectônica S.A. — Apresente novos exemplares.

Divisão Jurídica

Rio. 28 de dezembro de 1962

Diversos

- The Parker Pen Company — No pedido de prorrogação de patente de n.º 838 — Modelo industrial — Prorrogação, de acordo com o artigo 42 do Código.
- Laboratórios Da Dr. P. G. Poyot Establishment — No pedido de prorrogação da patente n.º 1.399 modelo industrial — Prorrogação de acordo com o artigo 42 do Código.
- Indústrias e Comércio Luiz XV — S.A. Colchões e Travesseiros de Mols. Móveis. Estofados e Corexos — No pedido de restauração da patente n.º 1.705 — Modelo de utilidade — Conceda a restauração de acordo com o artigo 296 do Código.
- Indústria e Comércio Sobral Ltda. — No pedido de pagamento de unidade da patente n.º 2.168 — Modelo industrial — Arquivar-se o pedido e guarde-se o processo.
- Antônio Arcuri — No pedido de restauração da patente 3.3.7 — Modelo de utilidade — Arquivar e o pedido e guarde-se o processo.
- Elida Karkari — No pedido de restauração da patente 3.3.1 — Modelo de utilidade — Arquivar e o pedido e guarde-se o processo.
- Pechany Company de Produtos Químicos Et Electrometallurgicos — No pedido de desistência na patente 45.662 — Privilégio de invenção — Arquivar-se o pedido de desistência por falta de cumprimento da exigência, guardando-se a patente.
- N. V. Optische Industrie de Oude Delft — No pedido de restauração da patente n.º 56.380 — Privilégio de invenção — Conceda a restauração de acordo com o artigo 266 do Código.

Expediente da Seção de Transfêrencia Licença

Exigências

- Editôra Modulo Ltda. — Na transfêrencia da marca 174.562 — Preste esclarecimentos.
- Barworth Steel Works do Brasil Metalúrgica S.A. — No pedido de alteração de nome no termo 401.311 — Cumpra a exigência.

Recitificação

- N.º 421.321 — Titulo — Livrobrás Ltda. — Requerente Livrobrás Ltda — Clichê em 5 de setembro de 1959 — Local estabelecido Estado do Paraná e classe 33 — Titulo.

Privilégios de Invenção

TÉRMO 110.712

de 26 de Maio de 1959

Requerente: Hoover Limited — Inglaterra.
 Título: Aperfeiçoamentos relativos a secadores centrífugos -- Privilégio de invenção.
 1.º Aperfeiçoamentos relativos a secadores centrífugos compreendendo uma cuba centrífuga montada de modo a ser acionada, em torno de um eixo vertical, por um motor elétrico, um tempo articulado para o fechamento de uma abertura de carga prevista na parte superior da cuba centrífuga e uma manivela destinada a girar juntamente com o tempo, em torno da respectiva articulação, caracterizada pelo fato de compreenderem um elo de sua estrutura e sua extremidade superior articulada a extremidade

livre de uma manivela e uma avanço angular articulada ao elo de suporte e tendo um braço destinado a cooperar com uma ombreira fixa e outro braço ligado à extremidade superior de um elo operador; e pelo fato de estar a outra extremidade desse operador ligada a uma avanço operadora articulada no elo suporte e destinada a operar uma chave intercalada no circuito do motor, ao ser aberto ou fechado o referido tempo.
 Total de 10 pontos.

TÉRMO 110.772

de 29 de Maio de 1959

Requerente: Yuba Consolidated Industries, Inc. — Estados Unidos da América.
 Título: Aquecedor de tubos verticais.
 1.º Um aquecedor de tubos verticais incluindo uma câmara de fornalha, uma série de conjuntos de tubos na referida câmara, compreendendo cada conjunto dois tubos espaçados e uma série de macaricos de chuma vertical localizados no fundo da fornalha, caracterizado pelo fato da referida câmara de fornalha possuir um diâmetro grande em comparação com a sua altura; pelo fato de cada um dos referidos conjuntos de tubos compreenderem duas pernas de tubo bem espaçadas uma da outra e com uma curva de retorno na parte superior de grande diâmetro; estendendo-se ditos tubos para baixo através do fundo da fornalha; ficando uma perna de cada conjunto de tubos localizada próximo à parede da câmara e formando uma carreira externa de tubos; e ficando a outra perna de cada conjunto localizada paralelamente à primeira e espaçada radialmente da mesma em direção ao centro da fornalha formando assim uma carreira interna de tubos; pelo fato de um ou mais macaricos centrais ficarem colocados dentro da referida carreira interna de tubos; pelo fato de uma série de macaricos ficar disposta em círculo entre ditas carreiras externa e interna de tubos, de maneira que a carreira interna é aquecida de maneira radiante em ambos os lados enquanto que a carreira externa é aquecida de maneira radiante apenas no lado interno sendo aquecida no seu lado externo por reirradiação da parede da câmara.
 Seguem-se os pontos de 2 a 6.

TÉRMO 110.773

de 29 de Maio de 1959

Requerente: The National Cash Register Company.
 Local: Estados Unidos da América
 Título: Mecanismos de impressão.
 1.º Uma máquina adaptada para uso como máquina de contabilidade e capaz de perfazer uma operação de impressão utilizando arranjos de impressão magnéticos, caracterizada por uma platina associável com um carro de tipos para produzir impressões magnéticas em um material de registro, um martelo móvel para atingir a platina a fim de forçar a mesma contra o carro de tipos, e uma guia para guiar a platina para associação com o carro de tipos, a superfície de engajamento da platina sendo biselada em um ângulo com a direção de movimento da platina, por meio do que o dito bisel leva a platina a ser deslocar

lateralmente para estabelecer uma ação de fricção contra o carro de tipos.
 Seguem-se os pontos de 2 a 6.

TÉRMO 114.589

de 9 de Novembro de 1959

Requerente: Montecatini, Società Generale L'Industria Mineraria e Chimica — Italia.
 Título: Aperfeiçoamentos relativos à fusão -- Privilégio de invenção.
 1.º Processo de fusão para polímeros visco-elásticos, e mais particularmente polímeros olífinicos, por extrusão da massa fundida através de fideiras e extrusão consecutiva na colina, caracterizado porque se empregam fideiras providas de orifícios de diâmetro superior a 0.5 mm e de preferência compreendido entre 0.7 e 1mm.
 Seguem-se os pontos de 2 a 12.

TÉRMO 114.812

de 17 de Novembro de 1962

Requerente: Mead Packaging, Inc.
 Local: Estados Unidos da América.
 Título: Dispositivos de fixação de painéis de papel de papelão e estrutura de caixa de papelão compreendendo os mesmos.
 1.º Em uma estrutura de papelão incorporando painéis de bordas escoradas, adjacentes, angularmente relacionadas, arranjos para prender os ditos painéis angularmente relacionados nas suas bordas adjacentes, os ditos arranjos sendo caracterizados por compreender, pelo menos, uma orelha de fixação com ombros estendendo-se dobravelmente da borda adjacente a um dos ditos painéis e um membro de painel auxiliar dobravelmente articulado na borda adjacente do outro dos ditos painéis com uma extensão de orelha relativamente curta do dito outro painel recortada no mesmo, em alinhamento com a orelha de fixação no dito primeiro painel mencionado, a dita extensão de orelha sendo recortada com uma largura na base do mesmo, ao longo da borda adjacente do dito outro painel, substancialmente igual à largura com ombro da dita orelha de fixação e com uma largura estreitada para uma largura na borda que se estende substancialmente igual à largura da base da dita orelha de fixação.

TÉRMO 114.885

de 18 de Novembro de 1959

Requerente: Dravo Corporation.
 Local: Estados Unidos da América.
 Título: Aperfeiçoamentos em ou relativos a processo de tratar minérios de ferro firmemente divididos e briquetes produzidos pelo mesmo.
 1.º Um processo para beneficiamento de compostos que contém ferro, inclusive óxidos, óxidos hidratados e óxidos carbonatados, caracterizado por aquecer e reduzir, parcialmente os citados compostos por um redutor adequado para remoção de seu oxigênio formando um produto que compreende óxidos de ferro e 0% a 10% de ferro metálico; prensar, depois o produto em temperaturas inferiores a 815 °C e em pressões superiores a 703 kg/cm2, formando aglomerados de forma compacta permanente e de estrutura permeável.
 Seguem-se os pontos de 2 a 15.

TÉRMO 114.936

de 20 de Novembro de 1959

Requerente: The Battelle Development Corporation.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Motor-compressor de pistão livre.

1.º Em um sistema de refrigeração, um aparelho compressor caracterizado por compreender um motor-compressor de pistão livre em que o motor de pistão livre e um compressor de pistão alternativo são construídos em um só bloco e a pressão de sucção de sistema de refrigeração aciona o pistão livre em uma direção de seu curso, comprimindo uma mistura combustível. Seguem-se os pontos de 2 a 10.

TÉRMO 114.973

de 23 de Novembro de 1959

Requerente: International Business Machines Corporation.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Máquina alimentadora de cartões.

1.º Uma máquina alimentadora de cartões ou fôlhas, incluindo um depósito adaptado para receber uma pilha de fôlhas ou cartões a serem alimentados individualmente, um bloco de lâmina apanhadora e uma lâmina apanhadora adaptada para apanhar uma fôlha ou cartão de cada vez, caracterizada por meios no bloco da lâmina apanhadora para atrair a fôlha ou cartão seguinte ao referido bloco, e meios de justaposição para alinhar o bordo da fôlha ou cartão paralelamente com a superfície da lâmina apanhadora. Seguem-se os pontos de 2 a 7.

TÉRMO 114.974

de 23 de Novembro de 1959

Requerente: The National Cash Register Company.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Dispositivo magnético para armazenagem de dados.

1.º Um dispositivo magnético de armazenamento de dados caracterizado por um substrato não magnético possuindo na sua superfície uma série de ranhuras com um espaçamento substancialmente regular entre si; e por um revestimento ferromagnético depositado sobre dito substrato conformando-se substancialmente ao contorno do mesmo, de tal maneira que a direção fácil de magnetização dêse revestimento fica orientada substancialmente na mesma direção das ranhuras. Seguem-se os pontos de 2 a 8.

TÉRMO 115.208

de 1 de Dezembro de 1959

Requerente: Clemson Bros. Inc.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Recipiente e distribuidor para artigos metálicos enrolados em espiral, lâminas de serra de fita, etc.

1.º Um recipiente distribuidor para fitas metálicas enroladas tais como fitas de serra enroladas, caracterizado por: um corpo de recipiente tendo uma parede interna e uma parede externa com uma superfície de base de permeio definido um espaço em forma de canal anular projetado para receber uma bobina de fita metálica; tendo dita parede externa uma abertura através da qual a fita metálica pode ser enrolada ou desenrolada; uma tam-

pa em forma de anel encaixando-se com justeza no referido canal anular entre ditas paredes; e um dispositivo de prisão para manter dita tampa em forma de anel em um nível desejado no referido canal para prender no interior dêste a bobina de fita metálica. Seguem-se os pontos de 2 a 11.

TÉRMO 114.521

de 5 de Novembro de 1959

Requerente: Imperial Chemical Industries Limited — Inglaterra.

Título: "Polimerização em dispersão" — Privilégio de invenção.

1.º Uma dispersão estável de polímero sintético em líquido orgânico, caracterizada porque grupos solváveis estabilizantes estão ligados por ligações químicas primárias e moléculas que fazem parte integral das partículas dispersas.

Seguem-se os pontos de 2 a 26.

TÉRMO 115.210

de 1 de Dezembro de 1959

Requerente: The Lubrizol Corporation.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Lubrificantes que contêm nitrogênio, fósforo e enxofre.

1.º Uma composição lubrificante caracterizada por compreender um óleo lubrificante e em associação com o mesmo cerca de 0,01 a cerca de 2,2 por cento em peso como fósforo de um fosforocionato de metal do Grupo II solúvel em óleo e cerca de 0,05 a cerca de 3,0 por cento em peso de uma carboxiamida solúvel em óleo tendo pelo menos cerca de doze átomos de carbono alifáticos.

Seguem-se os pontos de 2 a 13.

TÉRMO 115.268

de 2 de Dezembro de 1959

Requerente: Denis Dimitri Petrocokino.

Local: França.

Título: Novo meio de transporte.

1.º Um novo veículo terrestre do tipo deslocando-se dentro de um tubo de seção sensivelmente constante, caracterizado pelo fato de que para neutralizar a compressão do ar na parte anterior do veículo nas altas velocidades, um ventilador aspira dito ar e o comprime e expelle na parte posterior do veículo.

Seguem-se os pontos de 2 a 9.

TÉRMO 115.267

de 2 de Dezembro de 1959

Requerente: General Foods Corporation.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Processo de fazer flocos de cereais para a primeira refeição e produto dêle resultante.

1.º Um processo para fazer um produto de cereais pronto para consumo como primeira refeição do dia, caracterizado por fazer u'a mistura que contém amido pulverizado úmido; passar a citada mistura entre superfícies muito próximas, relativamente móveis entre si, que geram uma alta pressão e temperatura e que rompem em grãos de amido da citada mistura para produzir u'a massa comida na qual a umidade presente tende a se vaporizar e expandir o seu material; condicionar a citada massa cozida por confinamento

e esfriamento até que ela adquira um estado no qual a massa não se expande substancialmente ao sair da zona confinada, para uma zona de pressão atmosférica normal; formar flocos da citada massa condicionada e torrar a massa em forma de flocos, para produzir flocos de cereais empacotados e quebradiços para consumo como alimento leve.

Seguem-se os pontos de 2 a 8.

TÉRMO 115.294

de 3 de Dezembro de 1959

Requerente: United States Steel Corporation.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Processo para reduzir a formação de buracos em chapas estanhadas envernizadas.

1.º Um processo de redução da tendência de formação de "buracos" no envernizamento de chapas de aço revestidas de estanho, cujo revestimento é feito por eletro-deposição e estabilizado por uma película protetora contendo compostos de cromo, caracterizado pelo estágio de tratar a película protetora com um agente redutor, para se combinar com qualquer cromo hexavalente livre da película.

Seguem-se os pontos de 2 a 5.

TÉRMO 123.606

Privilégio de invenção: Aperfeiçoamento em camas com grade.

Horacek & Altomani — São Caetano do Sul — Estado de São Paulo.

1.º Aperfeiçoamentos em camas com grade, caracterizados pelo fato da cabeceira e do pé da cama, serem providos de duas canaletas verticais, que se prolongam na parte inferior em trechos horizontais, cada um dos quais apresenta uma derivação voltada para baixo, sendo nas ditas canaletas, encaixadas de maneira corrediça, as extremidades opostas de dois conjuntos de lâminas ligadas entre si de modo articulado.

Seguem-se mais 1 ponto.

TÉRMO Nº 87.453

De 9 de maio de 1956 — M.U.

Christian Van Ray.

"Novo modelo de calendário".

1.º — Novo modelo de calendário, que compreende uma capa, caracterizada pelo fato de possuir dezoito círculos furados, sendo doze círculos menores, situados na parte inferior, em posição de meia-lua, acompanhadores da descrição dos doze meses do ano, da esquerda para direita e sete círculos furados maiores que os anteriores, acompanhados da descrição dos nomes dos dias da semana, da esquerda para a direita. (Seguem-se mais quatro pontos característicos).

TÉRMO Nº 89.589-56

Pedro Romano — M.U.

São Paulo — Capital.

"Novo modelo de estojo para separação de estampilhas, selos e dinheiros em notas".

1.º — Um novo modelo de estojo para separar estampilhas, selos ou notas de dinheiro, caracterizado por uma separação de canaletas ou divisões de acordo com as medidas respectivas para estampilhas, selos ou notas, possuindo em suas extremidades, cavidades

destinadas à goma e esponja de borracha destinadas respectivamente para colagem e umedecimento de estampilhas, selos e notas e respectivas manipulações com os dedos. (Seguem-se mais 4 pontos característicos).

TÉRMO Nº 89.758

De 5 de outubro de 1956

Requerente: Owens — Illinois Glass Company, em Toledo, Ohio, Estados Unidos da América do Norte.

Pontos característicos de: "Instalação par refrigeração de moldes", (Privilégio de Invenção).

1.º — Aparelho para moldagem de vidro do tipo que tem uma forma de moldagem, caracterizado por uma pluralidade de bocais ou tuberias borrifadoras de refrigerante, dispostas perifericamente em torno de molde; por um ducto de refrigerante, destinado a transferir um fluido refrigerante, desde uma respectiva fonte até as ditas tuberias, e por meios destinados a regular, de maneira variável, o fluxo volumétrico do refrigerante na direção do mencionado ducto. (Um total de 5 pontos).

TÉRMO Nº 89.760

De 5 de outubro de 1956

Requerente: Franz Götzer, Viena, Austria.

Ponto característico: "Pequeno agregado frigorífico, destinado, em particular, para recipientes de refrigeração portáteis de pequeno volume".

1.º — Pequeno agregado frigorífico, destinado, em particular, a recipientes de refrigeração portáteis de pequeno volume, caracterizado por uma fonte de energia, acumulada mediante curta ação da força muscular e que, até o esgotamento, comandado por um dispositivo de retardamento, da sua energia acumulada, aciona, durante um espaço de tempo limitado, um dispositivo impulsor para o agente frigorífico que flui em circuito dentro de uma instalação de refrigeração que trabalha pelo sistema de compressão. (Um total de 7 pontos).

TÉRMO Nº 91.783

De 11 de janeiro de 1957

Requerente: Mecanik Industrial y Comercial de Responsabilidad Limitada, em Buenos Aires, Argentina.

Pontos característicos de: "Uma estrutura armável", (Privilégio de Invenção).

1.º — Estrutura armável do tipo que compreende ferros-cantoneira providos, em cada uma de suas alas, de fileiras de furos longitudinalmente alongados e de pinos de fixação ou prisioneiros, capazes de unir os ditos ferros-cantoneira entre si, estrutura essa caracterizada pelo fato de compreender placas de união, as quais apresentam uma série de furos quadrados, dispostos mais ou menos concêntricamente em relação a um furo circular, e com os ditos prisioneiros de fixação incluindo uma cabeça, uma haste com uma porção filetada e com uma porção de seção quadrada, disposta adjacente à dita cabeça, e sendo os furos quadrados capazes de inserir a porção de seção quadrada dos prisioneiros de fixação enquanto os furos circulares são capazes de circundar a porção de seção quadrada dos prisioneiros de

fixação, sendo que os furos quadrados têm dois dos seus lados opostos, paralelos aos raios que constituem seis respectivos eixos de simetria. (Um total de 3 pontos).

TERMO Nº 108.419

De 11 de fevereiro de 1959

Requerente: Giuseppe Riva.
Título: "Aperfeiçoamento em ou relativo a amortecedores de motonetas e similares" (Patente de Invenção) — São Paulo.

1º — Aperfeiçoamento em ou relativos a amortecedores para motonetas e outros veículos, caracterizados por uma peça tubular de fundo fechado, rosqueada à parte inferior da caixa do amortecedor de cada ramo do garfo dianteiro da motoneta, contendo dita peça tubular uma mola espiral com calota de pino, disposta esta mola em correspondência axial com a mola existente na caixa do amortecedor, de modo que estando a cabeça da avançada presa entre as duas calotas e estas sob a ação convergente das respectivas molas, resulta uma unidade amortecedora como descrito e representado no desenho junto.

TERMO Nº 110.465

De 19 de maio de 1959

Requerente: Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig, Alemanha.

Pontos característicos de "Instalação para explorar, descorar ou lavar materiais vegetais ou animais, em particular, beterraba retalhada" (Privilégio de invenção).

1º) Instalação para explorar, descorar ou lavar materiais vegetais ou animais, em particular, beterraba retalhada (dissecada), em que o líquido de extração e o material a ser explorado são conduzidos no mesmo sentido ou em sentido contrário, sendo, para transportar o material a ser tratado, empregados órgãos transportadores rotativos, como, por exemplo, asas helicoidais, rodas com asas ou nsas de remeximento, juntamente com órgãos de retenção ou chapas de desvio fixos dentro de um recipiente vertical ou inclinado, em que a separação entre material explorado e líquido extraído se realiza através de peneiras, caracterizada pelo fato de que as peneiras se acham dispostas, em forma de paredes cilíndricas rotativas com raspadores, perpendicularmente ao eixo de transporte principal em gtração, sendo ócos os eixos das peneiras. — Um total de 9 pontos.

TERMO Nº 110.469

De 19 de maio de 1959

Glyco-Metall-Werke Daelen & Loos G.M.B.H. — Alemanha.

Pontos característicos da invenção de "Processo e aparelho para o revestimento ininterrupto de fitas de aço com ligas metálicas, especialmente de bronze de chumbo, em fusão" (Privilégio de Invenção).

1º) Processo para o revestimento ininterrupto de fitas de aço com ligas metálicas, especialmente bronze de chumbo, em fusão, para a produção de chumaceiras ou bronzes, mancais ou buchas e similares, caracterizado pelo fato que durante a passagem da fita de aço através do forno de mu-

lla a prova de gás e aquecido indutivamente, além do aquecimento indireto da fita de aço por calor radiante, a própria fita de aço é aquecida adicionalmente por indução de modo direto a mais ou menos 1100° C. — Um total de 3 pontos.

TERMO Nº 110.470

De 19 de maio de 1959

Telefunken G.M.B.H. — Alemanha.

Pontos característicos da invenção de "Antena Vertical, especialmente para sistemas de sondagem segundo o princípio de Adcock" (Privilégio de Invenção).

1º) Antena vertical para emissão ou recepção dentro de uma ampla faixa de ondas, a qual é subdividida em uma ou mais seções, com um bipolar disposto entre cada duas seções, em particular para sistemas de sondagem segundo o princípio de Adcock, caracterizada pelo fato de que os bipolares, cuja resistência aparente cresce em monotonia com a frequência, são de tal maneira configurados e calibrados, que pelos mesmos é causada uma composição, em amplitude e fase, das correntes parciais nas várias seções da antena, sob a qual não ocorrem, em toda a faixa de ondas manipulada, pontos nulos, dependentes da frequência, na característica vertical. — Um total de 4 pontos.

TERMO Nº 110.491

De 20 de maio de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft.

Pontos característicos de: Disposição de ligação para o reajustamento da frequência em instalações receptoras para transmissores telegráficos com frequência transformada.

1º) Disposição de ligação para o reajustamento da frequência em instalações receptoras para transmissores telegráficos com frequência transformada, caracterizada pelo fato de serem usadas para o reajustamento de frequência, tanto as frequências correspondentes à corrente de separação. — Um total de 22 pontos.

TERMO Nº 110.492

De 20 de maio de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma alemã, estabelecida em Berlim e Munique, Alemanha.

Pontos característicos de "Processo para criação de zonas isentas de metal em elementos portadores metalizados de material isolante" (Privilégio de Invenção).

1º) Processo para criação de zonas isentas de metal, preferivelmente margens isentas de metal, em portadores isolantes metalizados termossensitivos, empregados como elemento de construção para condensadores elétricos, por queima ou chamuscamento mediante aplicação de calor, caracterizado pelo fato de serem, tão elevada a temperatura do manancial de calor, e tão curto o seu tempo de atuação, que a queima tenha lugar sem danificação da base portadora. — Um total de 16 pontos.

TERMO Nº 110.495

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma alemã.

Pontos característicos de "Campo de contacto para seletores em instalações de telecomunicação, especialmente instalações telefônicas" (Privilégio de Invenção).

1º) Campo de contatos para seletores, formado por fitas metálicas, enroladas na forma de espiras chatas helicoidais em torno de chapas isolantes, e formando, com suas arestas de flexão, orientadas contra o eixo de seletor, o campo de contatos, caracterizado pelo fato de que as chapas isolantes, dispostas radiais em relação ao eixo do seletor, são fixadas na caixa do seletor, no lado dos contatos, por retentores os quais permitem que as variações dimensionais das chapas isolantes, causadas por influências de temperatura e umidade, possam manifestar-se plenamente na direção do lado de conexões, sendo porém mantidas em limites admissíveis no lado dos contatos. — Um total de 18 pontos.

TERMO Nº 110.621

De 22 de maio de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft — Firma Alemã.

Pontos característicos de: Processo e circuitamento para registrar os ensaios ou sondagens infrutíferas de sendas de transmissão, em centrais intermediárias, em particular de serviço de teletipo, providas de seletores automáticos — Privilégio de Invenção.

1º — Processo e circuitamento para registrar os ensaios ou sondagens baldados ou infrutíferas de sendas de transmissão, em centrais intermediárias, em particular de serviços de teletipo providas de seletores automáticos, nas quais é modificado o potencial no circuito de sondagem formado pelo veio de sondagem, em virtude da ocupação de uma senda de transmissão ou comunicação, caracterizados pelo fato de que a duração, cronologicamente limitada, da variação de potencial causada no circuito do veio de sondagem por ocasião da incidência de um outro membro conector sobre a senda de transmissão já ocupada, é aproveitada para efetuar o registro. — Um total de 25 pontos.

TERMO Nº 110.628

De 22 de maio de 1959

Depositante: Siemens & Halske Aktiengesellschaft — Berlim e Munique — Alemanha.

Pontos característicos de: Esquema de Circuito para designação dos grupos a que pertencem números de vários algarismos — Privilégio de Invenção.

1º — Esquema de circuito para designação dos grupos a que pertencem números designativos constituídos por vários algarismos, de conformidade com um plano de agrupamento pré-estabelecido som emprego de seletores, capazes de serem ajustados segundo os números em questão, os quais aplicam às suas saídas em determinado potencial de designação, destinado em particular a uma zonificação em instalação de telecomunicação ou telefônicas, caracterizado pelo fato de que, a cada numero correspondendo uma conexão-estrêla, formada de

maneira conhecida por resistências, cujas extremidades ou polos, correspondentes aos algarismos do número em questão, vão ligados às correspondentes saídas dos seletores, e pelo fato de que os pontos neutros daquelas conexões em estrêla, que pertencem a números do mesmo grupo, são reunidos, toda vez, em um pontos de marcação, de onde, sob aplicação simultânea do potencial de designação e todas as extremidades de uma das conexões-estrêla em questão, pode ser derivado um sinal para designação do grupo respectivo. — Um total de 13 pontos.

TERMO Nº 110.629

De 22 de maio de 1959

Requerente: Minimax Aktiengesellschaft, firma alemã.

Pontos característicos de: Tubo gerador de espuma de aeração para fins de extinção de incêndio — Privilégio de Invenção.

1º — Tubo gerador de espuma de aeração, contendo, situada além do tubo captador, uma peneira cônica, cuja seção vai aumentando na direção do fluxo, caracterizado pela disposição, no interior da peneira, de uma estrêla-guia. — Um total de 4 pontos.

TERMO Nº 110.490

De 20 de maio de 1959

Requerente: Joh. A. Benckiser G. M. B. H. Chemische Fabrik, firma alemã, estabelecida em Ludwigshafen Reno, Alemanha.

Pontos característicos de "Processo para fabricação de lingüiças e salsichas" (Privilégio de Invenção).

1º) Fabricação de artigos de carne, lingüiças e salsichas, caracterizada por adição de fosfatos condensados à carne ou à massa de lingüiça ou salsicha. — Um total de 5 pontos.

TERMO Nº 110.630

De 22 de maio de 1959

Requerente: Minimax Aktiengesellschaft, sociedade alemã.

Pontos característicos de: Regulador para adição de um agente escumador sob pressão a um cano d'água de pressão destinado a alimentação de um ou vários egradores de espuma de arcação de capacidade dada — Privilégio de Invenção.

1º — Regulador para adição de um agente escumante sob pressão a um cano d'água de pressão, destinado a alimentação de um ou vários geradores de espuma de aeração com capacidade dada, mediante o qual a quantidade do meio escumante que atravessa uma válvula ou ponto de estrangulação, é mantida constante, mesmo sob pressão variável da água, caracterizado pelo fato de que vai disposto, aquém do local de estrangulação, um órgão estrangulador ou redutor, configurado como válvula compensada, cuja placa compensadora obtura, movendo-se, uma câmara da caixa do regulador, a qual comunica com a câmara além do local de estrangulação por via de um ducto, e pelo fato de que a pressão não-regulada do escumante atua, tanto sobre a face, anterior na direção do fluxo, do prato da válvula, como tam-

bém sobre, a placa compensadora, no lado voltado contra o prato na válvula, ao passo que, sobre a face posterior do prato da válvula, atua a pressão escumante, que é regulada pela presta redutora do órgão redutor ou de estrangulação configurado como válvula compensada e a cuja pressão se opõe a pressão, exercida sobre a placa compensadora que obtura a câmara, ampliada em seu efeito por uma mola e correspondendo à pressão que prevalece atrás do local de estrangulação. — Um total de 5 pontos.

TERMO Nº 110.609

De 22 de maio de 1959

Depositante: Minimax Aktiengesellschaft, estabelecida em Stuttgart — Obetürkheim, Alemanha.

Pontos característicos de: "Gerador de espuma de aerção do tipo de bomba de jato de ar" (Privilégio de Invenção).

1º — Gerador de espuma de aerção, do tipo de bomba a jato de ar, em cuja tubuladura, destinada à adução do líquido sob pressão, vão dispostas superfícies defletoras ou de guia, as quais imprimem ao jato do líquido de pressão um movimento de rotação antes que o mesmo emane do bocal ejetor cilíndrico, caracterizado pelo fato de que as faces defletoras são configuradas e dispostas de sorte que suas faces toquem tangencialmente um cilindro imaginário, disposto sobre e em torno do eixo do bocal. — Um total de 11 pontos.

TERMO Nº 110.618

De 22 de maio de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, firma alemã.

Pontos característicos de: "Circuitamento para tráfego direto em instalações de teletipo com seletores automáticos" (Privilégio de Invenção).

1º — Circuitamento para tráfego direto ou de trânsito em instalações de teletipo com seletores automáticos, caracterizado pelo fato de que "desvios" nas centrais intermediárias, correspondentes às extremidades terminais das várias linhas de comunicação, são comandados por combinações de impulsos, emitidas via a linha em questão e correspondendo em sua constituição, à particular direção de tráfego desejada. — Um total de 13 pontos.

TERMO Nº 110.611

De 22 de maio de 1959

Requerente: Aloys Vanwersck, Peter Vanwersch e Ludwig Vanwersch, alemães, técnicos.

Pontos característicos de: "Viga de reforço para escoramento da rocha nas galerias de mineração" (Privilégio de Invenção).

1º — Viga perfurada de reforço para escoramento da rocha em galerias de mineração, particularmente nas galerias de extração subterrâneas, caracterizada pelo fato de que as vigas são providas de extremidades de conexão em forma de talas, as quais permitem unir as vigas de forma pivotável no plano vertical e pelo fato de que, na extremidade de conexão de uma das

vigas, val disposta no mínimo uma face, contra a qual encosta de tal maneira uma cavilha, cunha ou chaveta que se apola na extremidade de conexão da outra viga perfurada, idêntica à primeira, que a viga perfurada a ser montada, articulada à viga já montada, ao ser forçada para dentro a cavilha ou chaveta, seja pivotada no plano vertical em torno da articulação, na direção da sacada da rocha, e forçada contra a subface da mesma. — Um total de 17 pontos.

TERMO Nº 110.662

De 25 de maio de 1959

Requerente: The Goodyear Tire & Rubber Company.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Produto Laminado.

1º — Um processo de revestimento de uma base metálica caracterizado por aquecer o metal até uma temperatura de 125° a 170°C; colocar o metal aquecido em contacto com uma lâmina prefornada de uma resina de co-poli-éster escolhido dentre (a) co-poli-ésteres de tereftalato de etileno e isoftalato de etileno, no qual as unidades de tereftalato de etileno constituem de 90 a 20% da soma das unidades de tereftalato de etileno e de isoftalato de etileno contidas no co-poli-éster e as unidades de isoftalato de etileno constituem de 10 a 8%, da citada soma ou (b) co-poli-ésteres de tereftalato de etileno e tereftalato de 2,2-bis (4-(beta-hidroxi-etoxi)-fenil) propano, no qual as unidades de tereftalato de etileno constituem de 80 a 20% da soma das unidades de tereftalato de etileno e unidades de tereftalato de 2,2-bis (4-(beta-hidroxi-etoxi)-fenil) propano e as unidades de tereftalato de 2,2-bis (4-(beta-hidroxi-etoxi)-fenil) propano constituem de 20 a 80% da citada soma e comprimir e esfriar o artigo mixto. — Seguem-se os pontos de 2 a 11.

TERMO Nº 110.625

De 22 de maio de 1959

Requerente: Dyckerhoff & Widmann Kommanditgesellschaft — Alemanha.

Pontos característicos de: Dispositivo de fôrma a modo da caixa para a retirada imediata da fôrma de peças de concreto de alto valor, e processo para a retirada imediata da fôrma — Privilégio de Invenção.

1º — Dispositivo de fôrma a modo de caixa, como, por exemplo, fôrma de aço, própria para retirar imediatamente da fôrma peças de concreto de alto valor, espessadas mediante agitação intensiva, em particular, dormentes para estradas de ferro, feitas de concreto sob tensão, dispositivo esse que apresenta uma ou várias peças embutidas que constituem o fundo da caixa ou uma parte do mesmo, se acham deslocavelmente dispostos dentro da caixa da fôrma e permanecem, durante o processo da remoção da fôrma, inicialmente junto à peça de concreto (podendo ser retiradas somente após o afrouxamento da fôrma, caracterizado pelo fato de que a peça ou as peças embutidas se ajus-

tam herméticamente à borda da reentrância da caixa, sendo herméticamente estaiadas contra a caixa com o auxílio de dispositivos de fixação durante o processo de agitação, bem como durante a primeira fase da péga por meio de estibos colocados sobre a caixa da fôrma. — Um total de 5 pontos.

TERMO Nº 110.660

De 25 de maio de 1959

Requerente: The Goodyear Tire & Rubber Company.

Local: Estados Unidos da América.

Título: Produtos de vidro.

1º Um processo de fazer um produto laminado caracterizado por colocar em contacto pelo menos uma superfície de uma peça de vidro com um co-poli-éster de tereftalato de etileno e isoftalato de etileno, no qual as unidades de tereftalato de etileno constituem de 85 a 30% da soma das unidades de tereftalato de etileno e de isoftalato de etileno, contidas no co-poli-éster e as unidades de isoftalato de etileno constituem, correspondentemente, de 15 a 70% da citada soma; colocar outra peça de vidro em contacto com a superfície que contem o poli-éster; e aquecer e prensar; e depois esfriar o produto. — Seguem-se os pontos de 2 a 20.

TERMO Nº 110.496

De 20 de maio de 1959

Requerente: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, Alemanha.

Pontos característicos de: "Massa prensada, destinada a processamento cerâmico de metalurgia em pó" (Privilégio de Invenção).

1º Massas, produzindo corpos cerâmicos prensados, suficientemente sólidos e mecanicamente processáveis, consistindo em substâncias cerâmicas não inerentemente prensáveis a seco, como metalóxidos, e em esômerantes orgânicos, caracterizadas pelo fato de conterem, como aglomerante, pequenas quantidades de polimerizados vinílicos aquo-solúveis ou entumescentes de elevado valor molecular, por exemplo álcool polivinílico, sais de amônio do ácido poliacrílico, ou similares. Um total de 4 pontos.

TERMO Nº 110.498

De 20 de maio de 1959

Depositante: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, em Berlim e Munique, Alemanha.

Pontos característicos de: "Diéltico para condensadores elétricos" (Privilégio de Invenção).

1º Processo para fabricar um diéltico para condensadores elétricos ou osciladores eletro-restritivos, contendo no mínimo quatro metais, em parte 2-valentes e em parte 4-valentes, e possuindo uma estrutura de Perowskit, processo esse, caracterizado pelo fato de empregar, como materiais de partida, pós de metalóxidos de metais 4-valentes e 2-valentes, em uma proporcionalidade tal, que, mantidas as relações estequiométricas, necessárias à formação da estrutura de Perowskit, a soma das porções molares dos metais 4-valentes seja igual à soma das porções molares dos metais 2-valentes, enquanto porém as componentes in-

dividuais de um de cada dos metais 2-valentes e 4-valentes divergem da relação estequiométrica, necessária para a formação de uma estrutura de Perowskit desses dois metais. Um total de 11 pontos.

TERMO Nº 110.497

De 20 de maio de 1959

Depositante: Siemens & Halske Aktiengesellschaft, em Berlim e Munique — Alemanha.

Pontos característicos de: "Material ferromagnético para frequências muito elevadas (Privilégio de Invenção).

1º Material ferromagnético sintetizado para frequências muito elevadas, cuja substância de efeito ferromagnético consiste em uma ferrita, caracterizado pelo fato de que o tamanho de grão das partículas de ferrita é de 1 (um) no máximo. Um total de 5 pontos.

TERMO Nº 110.602

De 22 de maio de 1959

Requerente: Siemens-Schuckertwerke Aktiengesellschaft, firma alemã.

Pontos característicos de: "Interruptor de alta tensão" (Privilégio de Invenção).

1º Chave de alta tensão, cuja peça móvel, em particular na forma de pino, é acionada mediante um tirante isolante, disposto no interior do isolador de apoio, caracterizada pelo fato de que, no interior do isolador de apoio que suporta o isolador da chave, é provida uma chapa de radiação ou blindagem, a qual só se encontra sob tensão quando na posição desligada da chave, assumindo porém, na posição ligada da mesma, um potencial intermediário entre terra e alta tensão. Um total de 7 pontos.

TERMO Nº 110.601

De 22 de maio de 1959

Requerente: Siemens-Schuckertwerke Aktiengesellschaft, firma alemã.

Pontos característicos de: "Disposição de interruptores rotativos de bloco de chapas de extinção para interruptores" (Privilégio de Invenção).

1º Disposição de interruptores rotativos de bloco de chapas de extinção para interruptores com, pelo menos, uma ponte de distribuição trabalhando conjuntamente com um par de contactos fixos, sendo que a cada contacto fixo é agregado um interruptor rotativo de bloco de chapas de extinção, cujas chapas terminais delimitadoras do espaço de movimento da ponte de contacto são ligadas entre si de modo a conduzirem, disposição essa caracterizada pelo fato de as chapas que se estendem perpendicularmente ao arco volático estarem dispostas paralelamente à direção do movimento da ponte de contacto e de os contactos estarem, de preferência, providos de prosseguimentos dispostos perpendicularmente às chapas, no intervalo das bordas das mesmas. Um total de 2 pontos.

TERMO ANTERIOR

N.º 367.559 — De 21 de janeiro de 1958. — Empresa Gráfica "O Cruzeiro" S.A. — Estado da Guanabara — Classe 32 — uma revista.

"SETE DIAS EM REVISTA"